Облицовка

Шпоном ALPI могут быть облицованы любые предусмотренные для этого поверхности (ДСП, МДФ, ДВП, фанера и др.) при помощи карбамидных, виниловых или термо-клеев. Различные виды основ должны быть проверены и оценены в зависимости от конкретного случая (может быть необходима калибровка).

Облицовка карбамидными клеями

Количество клея, которое нужно на один квадратный метр зависит от типа и толщины поверхности, от структуры шпона (мелкорадиальный, радиальный, тангентальный, корневой срезы), его толщины и от типа пресса.

Обычно рекомендуют использовать не больше 150 гр/м2 клея при давлении от 1.5 до 5 бар. Рекомендованная температура для облицовки может колебаться между 85 и 100 0С.

Клей можно смешивать с органическими и неорганическими наполнителями, чтобы уменьшить его вязкость для избегания просачивания через шпон.

Облицовка виниловыми клеями

Из-за термопластических особенностей этого вида клея количество, которое нужно применить, должно быть аккуратно вымерено в соответствии с типом облицовки, основы и пресса для того, чтобы избежать нежелательного просачивания, которое вызовет трудности при очистке во время шлифовки.

Обычно рекомендуется использовать от 80 до 100 гр/м2 клея при давлении от 1.5 до 3.5 бар. Рекомендованная температура для облицовки может варьироваться между 60 и 90 0С.

Облицовка термоклеями

Шпон ALPI может быть приклеен на любые деревянные поверхности при помощи таких термоклеев как полиолефин, EVA и реактивный полиуретан.

В основном этот вид клея используется, чтобы склеить мелкие поверхности, такие как кромки, с помощью автоматических систем с механическим зажимом.

Использование других способов склейки, должно быть проверено предварительным тестированием. В любом случае желательно следовать инструкциям, которые предоставляют изготовители клея.

Шлифовка

После процесса облицовки шпон ALPI должен быть шлифован с целью очистить поверхность от следов обработки и клея. Этот процесс должен выполняться при помощи автоматической шлифовальной машинки или вручную с использованием наждачной бумаги с зернистостью 120-150-180 в три приема один за другим. Использование наждачной бумаги с зернистостью 100 или 220/240 рекомендуется только для специальных декоративных эффектов. Процесс поперечной шлифовки должен выполняться со слабой силой и в любом случае может приводить к появлению тонких борозд и поверхностных трещин.

Лакировка

Как и с другими типами древесины, лакировка шпона Альпи должна производиться подходящим продуктом, который способен как можно лучше защитить и сохранить дерево от химического и физического влияния (фотодеградация, термическое разложение и др.), а также от механической дергадации (соскабливание, царапины, вмятины и др.) . Шпон может быть покрашен без каких-либо особых проблем.

Шпон ALPI можно лакировать любым продуктом или способом, которые рекомендуются при работе с древесиной. В то же время, лучшие результаты можно получить при выборе продукта, который имеет следующие характеристики:

- Высокая смачивающая способность
- Высокая сопротивляемость изменению цвета
- Высокий уровень УФ-защиты

Что касается водных лаков, желательно использовать продукты устойчивые к умеренным кислотам pH(4-6). Водные лаки, также, менее подвержены изменению цвета, по сравнению с полиуретановыми.
Всегда нужно четко придерживаться правил и следовать инструкциям, которые предоставляются изготовителями лаков и выполнять предварительные тестирования перед началом лакировки.

Пожалуйста, свяжитесь с офисом Легнопрома для любых дальнейших пояснений. Этот лист технической информации заменяет и смещает любые предыдущие версии. Эта информация и рекомендации были составлены при помощи нынешней информации, которой располагает ALPI и может быть изменена, если будут доступны какие-либо новые знания или система производства.